



RLT-Lösungen für Transport und Verkehr

Maximale Sicherheit – Maßgeschneiderte Lüftungssysteme

Ihr starker Partner für sicheres Reisen – weltweit

Milliarden von Menschen sind mobil und treffen an Bahnhöfen, Flughäfen und auch auf Passagierschiffen aufeinander. In der Atmosphäre dieser Knotenpunkte des globalen Reiseverkehrs sind sowohl gesundheitsschädliche als auch korrosive Partikel vorhanden. Trotzdem soll Passagieren und Personal unabhängig von der Qualität der Außenluft bedarfsgerecht rund um die Uhr hygienisch einwandfreie Raumluft zur Verfügung gestellt werden. Denn aus einem Umschlagplatz für Globetrotter, Geschäftsreisende und Pendler darf kein Hotspot für Infektionen aus aller Welt werden.

Bei der Klimatisierung kommt der (Ausfall-) Sicherheit, Luftqualität und Energieeffizienz eine Rolle zu. Während in überdachten Bahnhöfen Schadstoffe von Dieselloks abzuführen sind, liegt beim Flughafen der Fokus auf ausfallsicherer Technik in Kombination mit Brandschutz.

Passagier-Drehscheiben verfügen über eine komplexe Infrastruktur: Wartebereiche, Terminals, Abfertigungshallen, Gastronomie, Ladenlokale, Verwaltungsbereiche, Rechenzentren, Technikräume, Leitstände und Kontrollräume. werden jeweils nach unterschiedlichen Normen und Richtlinien geplant.

Flughäfen müssen in Technologien und Maßnahmen investieren, um ihre CO₂-Emissionen zu reduzieren. Erklärtes Ziel ist, von 2030 bis 2045 eine wesentliche Minderung bzw. Klimaneutralität zu erreichen. Daher ist RLT-Technik mit niedrigem CO₂-Ausstoß gefragt.

Bei Passagierschiffen kommen zur Vielfalt der Anwendungen (Kabinen, Küche, Restaurant, Veranstaltungs- und Büroräume, Maschinenräume, Lager etc.) zusätzlich ein limitiertes Platzangebot sowie feuchte und korrosive Seeluft hinzu.



Komfort trifft Effizienz – an jedem Terminal

Lüftungstechnik von WOLF kommt dem gestiegenen Sicherheits- und Gesundheitsbewusstsein von Flug-Passagieren mehr als deutlich entgegen. Mit WOLF Flughafen-Lüftungstechnik ausgestattete Airports zeichnen sich rund um die Uhr durch eine gleichmäßig angenehm temperierte Atmosphäre aus. Unabhängig von der jeweiligen Raumbelastung betrifft das nicht nur Temperatur, sondern auch die relative Luftfeuchte.

Normgerecht geplante WOLF Flughafen-Lüftungstechnik sehen und spüren sie nicht, denn sie arbeitet leise und effizient bei gleichzeitig zugluftfreier Luftführung. Zur hygienischen Luftreinigung der rund um den Flughafen durch Abgase belasteten Außenluft werden mehrstufige HEPA- und Aktivkohlefilter eingesetzt. Entrauchungsventilatoren halten im Brandfall die Räume rauchfrei.

Beim Thema Energie-Effizienz bietet WOLF für Flughäfen eine Ausstattung, wie sie auch in sogenannten „Green Buildings“ eingesetzt wird. Neben der auf höchste Effizienz optimierten Konstruktion nutzen intelligente Systeme Sensoren, um die Belegungsdichte

zu erfassen. So werden die Heiz-, Kühl- und Lüftungsfunktion jeweils bedarfsgerecht dynamisch angepasst. Dieser bedarfsgerechte Betrieb spart Energie- bzw. Betriebskosten ein. Dank effizienter Wärmerückgewinnung kann außerdem bis zu 85 Prozent der Raumwärme zurückgewonnen werden. Das bedeutet, dass im Winter weniger geheizt und im Sommer weniger gekühlt werden muss.

Die WOLF Flughafen-Lüftungstechnik lässt sich nahtlos in die GLT-Technik integrieren. Redundant installierte Technik erhöht die Resilienz des Flughafens und sichert einen ausfallsichereren und unterbrechungsfreien Betrieb.



Sicherheit für Reisende und Pendler Zuverlässiger Komfort auf hoher See

Sämtliche, Funktionen der Lüftungstechnik auf kleinstem Raum realisiert – das sind die modularen WOLF Schiffs-Lüftungsgeräte. Neben ihrer flexiblen Geometrie zeichnen sie sich durch höchste Haltbarkeit, Leistung und Zuverlässigkeit aus. Das ist auf hoher See schließlich überlebenswichtig. Die Komponenten sind wartungsarm, zuverlässig und besonders langlebig. Spezielle Beschichtungen für Wärmetauscher und Gehäuse schützen vor Korrosion. Da WOLF Schiff-Lüftungsgeräte die Zuluft entfeuchten, schützen sie vor Schäden in Maschinenraum sowie in den Laderäumen. In kritischen Bereichen wird zusätzlich Redundanz installiert.

Die kompakten Geräte werden platzsparend maßgeschneidert in einem frühen Fertigungsstadium auf der Werft installiert. Da die Lüftungsgeräte sowohl heizen als auch kühlen können, kann auf die Installation einer separaten Heizungsanlage und die Bevorratung von Brennstoffen verzichtet werden, was wertvollen Laderaum spart. Die präzise sensorgesteuerten WOLF Schiffs-Air Handling Geräte setzen nur die effizienteste und flüsterleise Ventilator-technologie ein. Leistungsfähige Wärmetauscher gewinnen rund 85 % der Wärme zurück. Das spart Heiz- und Kühlkosten ein. Gleichzeitig sind die Geräte vergleichsweise

leicht, was die Antriebsenergie für das Schiff reduziert und nutzen geringe Rohrquerschnitte. WOLF Schiffs-Lüftungstechnik steht für bedarfsgerecht hygienisch saubere und klimatisierte Luft, in allen Bereichen des Schiffes. Dank effizienter Filter-technologie werden Abgase, VOCs, Partikel und Krankheitserreger wirkungsvoll und effizient aus den Räumen entfernt und hygienisch frische Luft zugluftfrei mit der gewünschten Temperatur in die einzelnen Räume eingebracht.

Ein weiterer Vorteil: Die Bedienung von WOLF Schiffs-Lüftungsgeräten ist intuitiv auch durch ungeschultes Personal durchzuführen.



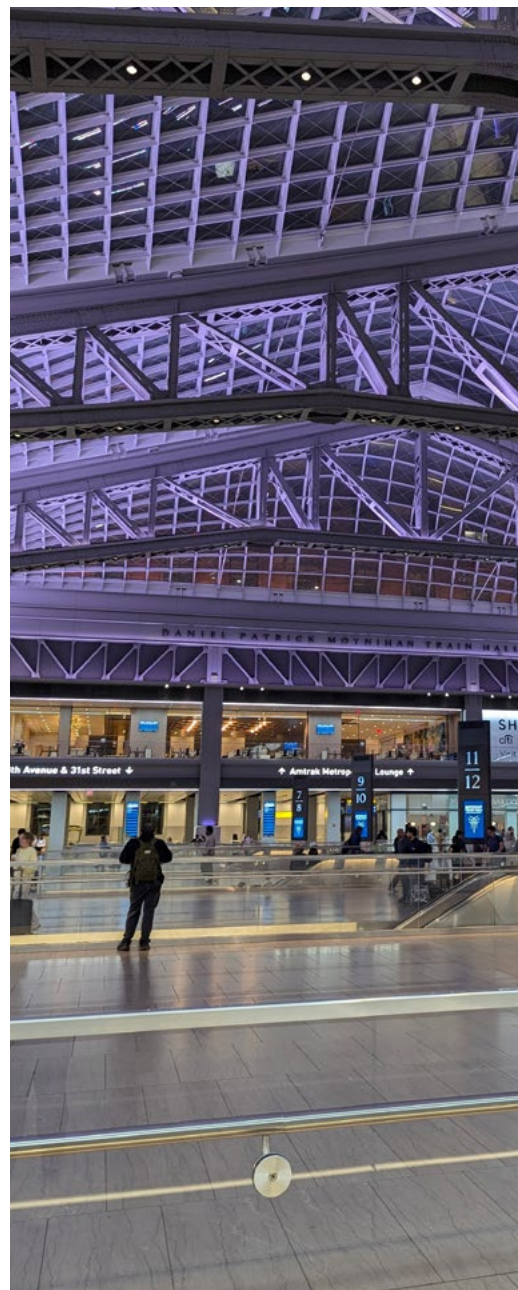
Hygienisch- Saubere Luft für Reisende und Pendler

Was für die Lüftung von Flughafengebäuden gilt, deckt sich im Wesentlichen mit den Anforderungen großer Bahnhöfe mit viel Infrastruktur, Reisenden und Personal ein sicheres und gesundes Raumklima zu bieten. Bahnhöfe haben zusätzlich in vielen Fällen Denkmalschutzaufgaben zu erfüllen und neben dem oberirdischen Gleissystem gibt es weitere Zug- und Passagierverkehrsflächen in Tunnelsystemen. WOLF Bahnhofs-Lüftungslösungen werden gemäß DIN EN 50155 und DIN EN 45545 maßgeschneidert für die einzelnen Bahnhofsbereiche konzipiert.

WOLF Systeme schaffen für Reisende und Personal eine angenehme Atmosphäre. Dank flexibler Bauformen und individueller Anpassung lassen sich WOLF Lüftungssysteme harmonisch auch in denkmalgeschützte Bahnhofsgebäude integrieren – ohne Kompromisse bei Leistung und Sicherheit. Die wartungsfreundliche Konstruktion mit hoch-effizienten Komponenten und intelligenter Regelung sorgen auch bei hoher Auslastung und wechselnden klimatischen Bedingungen für einen störungsfreien Betrieb. Die RLT-Geräte sind im Sinne des Brandschutzes mit einer Entrauchungsfunktion ausgestattet.

Hochleistungs-Abluftsysteme reduzieren Abgase an überdachten Bahngleisen sowie Bussteigen und Taxisständen. Gleichzeitig filtern WOLF Bahnhofs-Lüftungsgeräte Feinstaub, Rußpartikel und andere Schadstoffe ISO 16890-konform aus der Zuluft. Luftfeuchte und Temperatur werden ebenfalls konditioniert und vermeiden so Kondensation und damit Korrosion und Biofilm-Bildung.

In den auf Raumtemperatur klimatisierten Gebäudeteilen, wie zum Beispiel Ladenlokale, Gastronomie, Wartebereiche etc. senkt eine effiziente Wärmerückgewinnung die Betriebskosten, da sie bis zu 85 Prozent der Wärme zurückgewinnt. WOLF Lüftungslösungen für Bahnhöfe lassen sich zudem nahtlos in moderne Energiemanagementsysteme integrieren und bieten die Möglichkeit zur Fernüberwachung.



Komfortabel, nachhaltig und effizient atmen

Mit zuverlässiger WOLF Lüftungstechnik ausgestattete Passagier-Drehscheiben und sowie Kreuzfahrtschiffe sind sicherheitstechnisch und energetisch verantwortungsvoll für die Zukunft aufgestellt. WOLF Lüftungsgeräte denken die Themen Sicherheit und Gesundheit mit und setzen gleichzeitig hinsichtlich Energieeffizienz höchste Standards. Nicht umsonst wird WOLF RLT-Technik auch in Green Buildings eingesetzt. Das erhöht nicht nur die Aufenthaltsqualität, sondern sorgt unter dem Strich auch für weniger Krankheitstage durch lufttransportierte Keime und Erreger.

Die sorgfältig geplanten Hygiene-Lüftungsgeräte und ihre entsprechende Steuerung werden werksseitig anschlussfertig vorbereitet. So können sie just-in-time in Technikräume eingebracht - bzw. entweder in Modulen oder auf einem Grundrahmen fix und fertig montiert per Kran oder Helikopter transportiert werden. Komplett verdrahtet am Stück angeliefert kann ein Gerät schnell an die vorbereiteten Leitungssysteme und die GLT angeschlossen werden, so dass sich Betriebsunterbrechungen am Tag der Anlieferung entsprechend auf nur wenige

Stunden beschränken. WOLF Lüftungstechnik sorgt für minimale Betriebskosten, da sie bedarfsgerecht arbeitet. So trägt sie zur Erreichung kommunaler Klimaziele und unternehmerischer Umwelt- und Nachhaltigkeitsziele bei.

Mit nur einem Ansprechpartner bekommen Sie angefangen von der kompetenten Beratung, über Support bei der Planung, dem durchdachten Produktportfolio, der Inbetriebnahme bis zur Wartung bei WOLF alles aus einer Hand.



WOLF zählt international zu den führenden Anbietern von innovativen Lösungen für Raumluftechnik. Das ist unseren Kunden am wichtigsten:



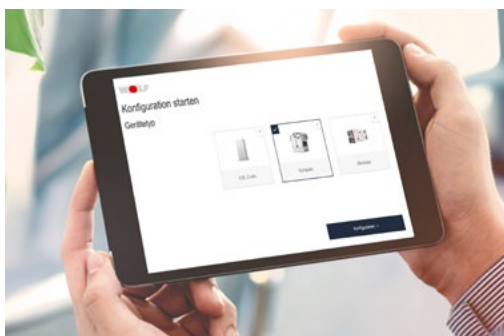
Know-how aus Deutschland

An unserem Hauptsitz in Mainburg entwickeln wir unsere Produkte. Wir produzieren sie mit höchster Präzision und marktorientierter Ausstattung. Das WOLF Campus Schulungsangebot in Deutschland vermittelt Expertenwissen zu Installation, Instandhaltung und mehr – mit Seminaren und In-House-Schulungen.



Partnerschaft auf Augenhöhe

Ein deutschlandweites und internationales Netz persönlicher Ansprechpartner garantiert schnelle Unterstützung. Das WOLF Service Team berät Sie kompetent bei Inbetriebnahme und Wartung. Ein Großhandelspartner-Netz erleichtert die Ersatzteilbeschaffung.



Einfach starke Lösungen

WOLF Lüftungsanlagen vereinen Effizienz, Langlebigkeit und einfache Bedienbarkeit. Das breitgefächerte Air Handling Produktportfolio wird durch digitale Services ergänzt, die Zeit, Geld und CO₂ sparen.



Für eine intakte Umwelt und Vielfalt

Wir setzen bei der Konstruktion und Materialauswahl bewusst auf Langlebigkeit und Nachhaltigkeit. Bei WOLF arbeiten unterschiedlichste Generationen und Nationen Hand in Hand und profitieren gegenseitig.

WOLF Klima & Lüftung

Eine passende Lösung für jede Anforderung



Hotels



Gewerbliche
Küchen



Produktion- und
Industriegebäude



Pools und Spa



Landwirtschaft



Erlebnis-, Kultur und
Sportgebäude



Büro- und Verwaltungs-
gebäude



Logistik und
Lagerhallen



Verkaufsstätten



Gesundheitswesen



Bildungsstätten



Rechenzentren

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf

WOLF Niederlassungen in Deutschland

Air Handling Nord

+49 (0)40/42934680
vkb.nord@wolf.eu

Air Handling Ost

+49 (0)3378/209670
vkb.ost@wolf.eu

Air Handling West

+49 (0)2173/6851030
vkb.west@wolf.eu

Air Handling Süd

+49 (0)8751/74-2650
vkb.sued@wolf.eu



Aleksandar Jovanoski
Expert in
Transport & Verkehr